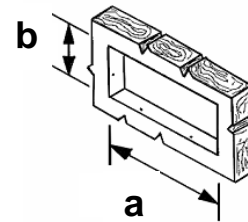


FORO BANCO - COUNTER HOLE

tolleranza consigliata - suggested tolerance

| Codice | a | b |
|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| AP272 - AP282 - AP2812 - AP292 | 354 ⁺¹ ₀ | 140 ⁺¹ ₀ |
| AP572 - AP582 - AP5812 - AP592 | | |



Se il foro banco non rispetta le misure provvedere a spessorare con legno.

Should the counter hole slightly differ from the dimensions stated in the above table, reinforce the counter with appropriate wood crosspieces.

MONTAGGIO - MOUNTING

VITI DA UTILIZZARE (non incluse)

autofilettante testa mezza tonda 3,5 x 32 mm

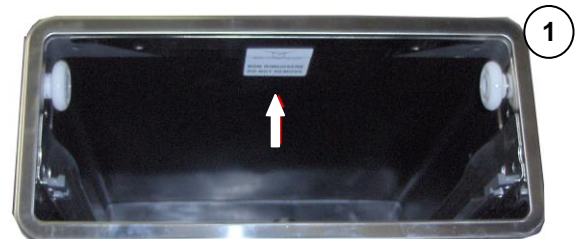
SCREWS TO BE USED (not included)

flat head tapping screw 3,5 x 32 mm



1. Il telaio viene consegnato già montato sulla cuffia. Si prega di non rimuovere l'etichetta. Inserirlo all'interno del foro banco.

The frame is pre-assembled into the steam protection cover. Please do not remove the label.. Insert it into the counter hole.



2. Fissare il telaio al banco con 8 viti auto-filettanti. E' importante usare tutti gli 8 fori previsti sulla cornice.

Fix the frame to the counter with 8 self-threading screws. It's very important to use all the 8 holes made in the frame.



Nota : Fissare tutti i prefori

Note : Fixed all the existing holes

3. Inserire il cassetto nella sua sede.

Insert drawer into the frame.



4. AP27 / AP57

inserire nel cassetto il battifiltro
Insert, into the drawer, the knock out bar



5. AP281 / AP581 :

Inserire nel cassetto la conchetta cassa
Insert, into the drawer the money tray

Insert, into the drawer the money tray for AP281.



MATERIALI – MATERIALS

| | COMPONENTI - ITEMS | MATERIALI - MATERIALS |
|---|--|--|
| 1 | Tutte le parti metalliche <i>All metallic parts</i> | Acciaio Inox 1.4301X5CrNi1810 (EN 10088-3) ovvero AISI 304 <i>Stainless steel 1.4301X5CrNi1810 (EN 10088-3) or AISI 304</i> |
| 2 | Rulli <i>Wheel</i> | Resina acetica (POM) <i>Acethalic resin (POM)</i> |
| 3 | Maniglia <i>Handle</i> | ABS <i>ABS</i> |
| 4 | Conchetta cassa (per AP281 e AP581) <i>Money Tray (for AP281 & AP581)</i> | PVC <i>PVC</i> |
| 5 | Film protettivo <i>Protective film</i> | Polietilene (PE) <i>polyethylene (PE)</i> |
| 6 | Cuffia <i>Steam Protection cover</i> | Polietilene (PE) <i>polyethylene (PE)</i> |
| 7 | Battifiltro (per AP27 e AP57) <i>Knock-out bar (for AP27 & AP57)</i> | Ferro e Polietilene (PE) e Nylon <i>Iron & polyethylene (PE) & Nylon</i> |

TUTTI I COMPONENTI CHE POSSONO VENIRE A CONTATTO CON ALIMENTI SONO COSTRUITI CON MATERIALI CONFORMI AL DL 21/3/1973 E SUCCESSIVI AGGIORNAMENTI E ALLA DIRETTIVA CE 1935/2004.

ALL ITEMS THAT MAY HAVE CONTACT WITH FOOD ARE MADE OF MATERIALS THAT COMPLY WITH ITALIAN LAW DL 21/3/1973 AND WITH EUROPEAN DIRECTIVE UE 1935/2004.

CARATTERISTICHE TECNICHE - TECHNICAL FEATURES

| | |
|---|--|
| Portata <i>Loading capacity</i> | 10 Kg max <i>max 10 Kg (21,6 lb)</i> |
| Battuta (solo per AP27 e AP57) <i>Knocking cycles (only for AP27 & AP57)</i> | fino a 1.000.000 <i>up to 1.000.000</i> |